

SECȚIUNEA 06-20

TEHNOLOGII DE FABRICARE CONVENTIONALE - Licenta

11.5.2018, ora 9.00

Sala CK 003

Comisia de examinare

Prof.dr.ing. Gheorghe SINDILĂ - presedinte

Prof.dr.ing. Sergiu TONOIU

S.I.dr.ing. Florin TEODORESCU

S.I.dr.ing. Manuela-Roxana DIJMĂRESCU - secretar

1. Studii si cercetari privind prelucrarea reperului CARCASA R55 pe masini CNC

Studenti: ION Vlad-Mihai, 641 AA

Conducător științific: Conf.dr.ing BARDAC Doru

Autor corespondent: ION Vlad-Mihai

2. Studii si cercetari privind prelucrarea reperului CAPAC STANGA R56 pe masini CNC

Studenti: MAGURA Adrian-Vasilica, 641 AA

Conducător științific: Conf.dr.ing BARDAC Doru

Autor corespondent: MAGURA Adrian-Vasilica

3. Studii si cercetari privind prelucrarea reperului DISC LAGAR R57 pe masini CNC

Studenti: STOIAN Ovidiu, 641 AA

Conducător științific: Conf.dr.ing BARDAC Doru

Autor corespondent: STOIAN Ovidiu

4. Optimizarea unei operații de prelucrare complexă pe centru CNC vertical cu 4 axe prin simulare CAM cu VisualMILL

Studenti: TICA Andrei-Petrut, 641 AA

Conducător științific: Conf. dr. ing. CATANĂ Mădălin-Gabriel

Autor corespondent: TICA Andrei-Petrut

5. Simularea unor operații de prelucrare și stabilirea regimului de așchiere optim al sculelor pentru reperul ”capac pompă” în mediul CAM

Studenti: CHIOVEANU Mihai, 642 AA

Conducător științific: Ș.l.dr.ing. GHIONEA Ionuț

Autor corespondent: CHIOVEANU Mihai

6. Calculul parametrilor necesari determinarii schemei de croire optime in LabVIEW

Studenti: FRÎNCU Bogdan George, 632 AA; MARIN Valentin, 633 AA

Conducător științific: Prof. Dr. Ing. SINDILA Gheorghe

Autor corespondent: FRÎNCU Bogdan George

7. Comportarea dinamica a dispozitivelor de prindere a sculelor aschietoare

Studenti: ION Alexandru Florentin, 642 AA

Conducător științific: Prof. Dr. Ing. TONOIU Sergiu, Conf. Dr. Ing. BISU Claudiu

Autor corespondent: ION Alexandru Florentin

8. Influenta fortei de strunjire asupra preciziei de prelucrare a arborilor

Studenti: SERBAN Calin Petre, 642 AA

Conducator stiintific: Prof. Dr. Ing. TONOIU Sergiu

Autor corespondent: SERBAN Calin Petre

9. Cercetări privind utilizarea dispozitivelor de fixare modulare la operatii de frezare

Studenti: LUTA Mihai-Claudiu, 643 AC

Conducator stiintific: S.l. dr. ing. TEODORESCU Florin

Autor corespondent: LUTA Mihai-Claudiu

10. Cercetari privind optimizarea traiectoriilor sculelor si a proceselor de prelucrare pe masini CNC, prin simulare CAM

Studenti: ZANFIR Cozmin, 642 AA

Conducator stiintific: Ş.l.dr.ing. GHIONEA Ionuţ

Autor corespondent: ZANFIR Cozmin

11. Cercetari privind influenta parametrilor regimului de aschiere asupra fortelor si caracteristicilor suprafetei la frezarea cilindro - frontala

Studenti: LAZĂR M. Marius-Vali, 643 AA

Conducator stiintific: Prof. Dr. Ing. SAVU Tom

Autor corespondent: LAZĂR M. Marius-Vali

12. Studiu privind stabilirea caracteristicilor constructiv funcţional-tehnologice a dispozitivelor de prindere a sculelor de strunjit

Studenti: NICOLESCU Marius-Ioan, 643 AA

Conducator stiintific: Prof. Dr. Ing. TONOIU Sergiu

Autor corespondent: NICOLESCU Marius-Ioan

13. Cercetări privind taierea cu laser a plăcilor de tabla si a țevilor

Studenti: SILVAS Andreea, 643 AC

Conducator stiintific: S.l. dr. ing. TEODORESCU Florin

Autor corespondent: SILVAS Andreea

14. Cercetari privind influenta parametrilor de lucru la taierea cu plasma asupra calitatii piesei

Studenti: COCENEANU A.Gh. Alexandru-Florentin, 641 AA

Conducator stiintific: Prof. Dr. Ing. SAVU Tom

Autor corespondent: COCENEANU A.Gh. Alexandru-Florentin

15. Cercetări experimentale privind realizarea de dispozitive modulare, utilizând piese-model din PLA

Studenti: DINA Sergiu, 642 AA; COSTACHE Andrei, 642 AA; AVRAM Stefaniță, 643 AA; UNGUREANU Vlad, 1222 F; BEN Brahim Nor, 1222 F

Conducator stiintific: S.l. Dr. Ing. BĂILĂ Diana

Autor corespondent: DINA Sergiu

16. Studiul privind fabricarea discului de turbina treapta I

Studenti: CERCEL Claudiu, 641 AA

Conducator stiintific: Ş.l.dr.ing. GHIONEA Ionuţ

Autor corespondent: CERCEL Claudiu